

CERAMIQUE



CERAMIQUE



Description

Les fibres sont composées de silicate d'aluminium dont les caractéristiques principales sont les suivantes :

- Résistance à des températures très élevées
- Excellente isolation acoustique et électrique
- Chimiquement inertes (les fibres résistent à la plupart des agents corrosifs, exception faite de l'acide phosphorique et hydrofluorique ainsi que des bases fortes
- Basse densité
- Flexibilité
- Pas de perte au feu
-

Les caractéristiques physiques et thermiques ne subissent pas d'altération en présence d'eau, de vapeur et d'huile.

Il existe deux types de renfort, le renfort verre (qui augment la résistance mécanique et permet de résister à des températures jusqu'à 700°C) et le renfort inconel (pour des températures jusqu'à 1100°C).

Applications

Industrie sidérurgique, fours industriels, chaudières, cheminées, diverses applications avec des températures élevées.

Température Max

1100°C (renfort inconel)

700°C (renfort verre)

Chaleur Spécifique

0,27 mth/kg°C

Résistance aux Agents Chimiques

Bonne

Conductibilité Thermique

Basse

Isolation Acoustique / Electrique

Bonne

Résistance Mécanique

Bonne

Poids Spécifique

0,6 - 0,8

Analyse Chimique

Silicium SiO₂ : 52%

Aluminium Al₂O₃ : 47%

Titanium TiO₂ : 1%

Produits

Cordons
Gaines
Tresses Rondes
Tresses Carrées
Rubans
Tissus
Nattes
Bandes

Test effectué dans des conditions optimales
Les informations sont indicatives et n'engagent pas la responsabilité de la société.