

Supertex cutter

Description

Supertex cutter est un kit pour la réalisation de joints circulaires sur mesure pour des diamètres compris entre 2 mm et 50 mm. Le kit est fourni à l'intérieur d'une mallette et comprend un pivot central en acier et des emporte-pièces de divers diamètres qui permettent de définir les dimensions internes et externes du joint. Coffret moulé en polypropylène, matériau résistant aux chocs et aux produits chimiques.

Applications

Les lames des emporte-pièces permettent de découper tout type de matériau pour joints : sans amiante, graphite, caoutchouc, PTFE, PVC, carton et cuir. Supertex cutter a été spécialement étudié pour la production de petites séries d'échantillons.

3 utilisations différentes



Au marteau

L'emporte-pièce est monté sur son mandrin. La découpe s'effectue en frappant au marteau sur la tête de frappe.



Avec un maillet

La matière est positionnée sur l'emporte-pièce. La découpe s'effectue en frappant la matière sur le pourtour du tranchant avec un maillet.



Avec une presse

Le mandrin est fixé ou non sur la partie mobile de la presse et la matière se trouve sur une plaque réceptrice. Toute type de presse est compatible (manuelle, électrique, pneumatique...etc.) pourvu que le mouvement soit lent.

Principe des outils

ø 2-10 mm



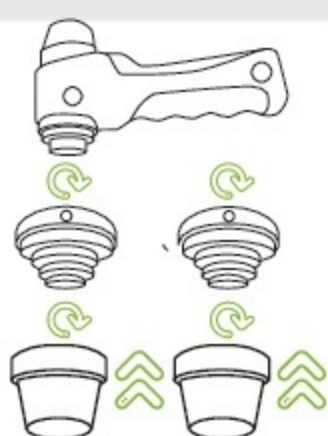
ø 2-20 mm



ø 2-30 mm



ø 2-50 e 60 mm



- Les emporte-pièces de 2 à 10 mm se vissent directement sur le mandrin ou la poignée.
- Les emporte-pièces de 11 à 60 mm se verrouillent en insérant l'emporte-pièce sur la rampe appropriée du mandrin et en tournant dans le sens horaire jusqu'à immobilisation complète.
- Les mandrins jusqu'à 50 et 60 mm peuvent être immobilisés en rotation par une vis de pression (clé 6 pans fournie).

Matériaux

Carton, Caoutchouc, Papier à joint, Plastique, Cuir, Plomb, Fibre, Feutre, Mousse, Liège

Le jumelage



Pour réaliser des joints en une seule opération avec une découpe concentrique, insérer l'emporte-pièce de plus faible diamètre en premier. Vérifier toutes les combinaisons possibles avec le tableau de jumelage.

Le centrage



Avant la découpe



Pendant la découpe

Conseil pratique

Le support idéal pour la découpe est une plaque en PEHD (Polyéthylène haute densité). Sinon, une plaque d'aluminium ou de bois dur peut être utilisée.